

**ОПРАВКИ С КОНУСОМ МОРЗЕ
ДЛЯ СВЕРЛИЛЬНЫХ ПАТРОНОВ**

Конструкция и размеры

Drilling chuck Morse cone mandrels.
Design and dimensions

**ГОСТ
2682-86**

(СТ СЭВ 5163—85)

**Взамен
ГОСТ 2682—72**

ОКП 39 2880

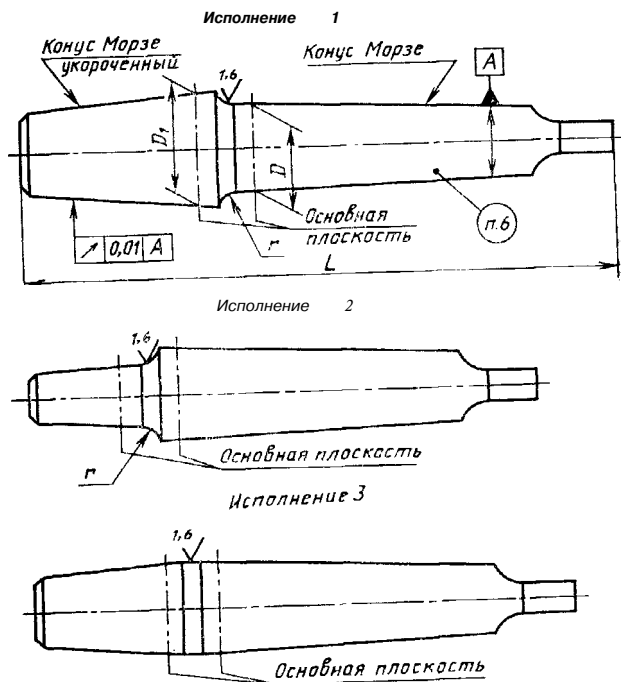
Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23 апреля 1986 г. № 1044 срок введения установлен

с 01.01.87

1. Настоящий стандарт распространяется на оправки с конусом Морзе, предназначенные для крепления сверлильных патронов на станках.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 5163—85.

2. Конструкция и размеры оправок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Размеры, мм

Обозначение оправки	Применяемость	Исполнение	Обозначение конуса Морзе	Обозначение укороченного конуса Морзе	D	D_1	L , не более	r	Масса, кг, не более
6039-0001		1	0	В 10	9,045	10,094	80	0,4	0,03
6039-0002		2	1		12,065		86	0,6	0,06
6039-0003		2	2		17,780		105	1,6	0,14
6039-0004		1	0	В 12	9,045	12,065	84	0,6	0,06
6039-0005		3	1		12,065		90	—	0,07
6039-0006		2	2		17,780		106	1,6	0,15
6039-0022			3		23,825		124		0,28

Продолжение

Обозначение оправки	Применение- мость	Исполнение	Обозначение конуса Морзе	Обозначение укороченного конуса Морзе	D	D_1	L , не более	r	Масса кг, не более
6039-0007		1	1	B 16	12,065	15,733	99	1,6	0,09
6039-0008		2	2		17,780		112	0,6	0,16
6039-0009		2	3		23,825		134	1,6	0,32
6039-0010			4	31,267	156	0,59			
6039-0011		1	1	B 18	12,065	17,780	107		0,11
6039-0012		3	2		17,780		120	—	0,19
6039-0013		2	3		23,825		140	1,6	0,34
6039-0014			4	31,267	164	0,64			
6039-0015			5	44,399	196	1,55			
6039-0016		1	2	B 22	17,780	21,793	130		0,26
6039-0017		2	3		23,825		149	0,6	0,40
6039-0018			4		31,267		176	1,6	0,73
6039-0019			5	44,399	206	1,64			
6039-0023		3	3	B 24	23,825	23,825	157	—	0,44
6039-0020		2	4		31,267		186	1,6	0,79
6039-0021			5		44,399		221		1,69

Пример условного обозначения оправки с конусами Морзе 0 и B 10:

Оправка 6039-0001 ГОСТ 2682—86

3. Материал — сталь марки 40X по ГОСТ 4543—71. Допускается применение сталей других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 40X.

4. Твердость — 41,5 ... 46,5 HRCэ.

5. Конусы Морзе — по ГОСТ 25557—82, укороченные конусы Морзе — по ГОСТ 9953—82,

6. Маркировать: обозначение и товарный знак предприятия-изготовителя.

7. Технические требования — по ГОСТ 17166—71.