

ГОСТ 16180—91

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

---

**КРУГИ АЛМАЗНЫЕ  
ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ  
С ПОЛУКРУГЛО-ВЫПУКЛЫМ ПРОФИЛЕМ  
ФОРМЫ 1FF1**

**РАЗМЕРЫ**

Издание официальное

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ  
Москва

**М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й    С Т А Н Д А Р Т**

---

**КРУГИ АЛМАЗНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ  
С ПОЛУКРУГЛО-ВЫПУКЛЫМ ПРОФИЛЕМ  
ФОРМЫ 1FF1**

**Размеры**

**ГОСТ  
16180—91**

Diamond grinding wheels, straight (round face) wheel shape 1FF1.  
Dimensions

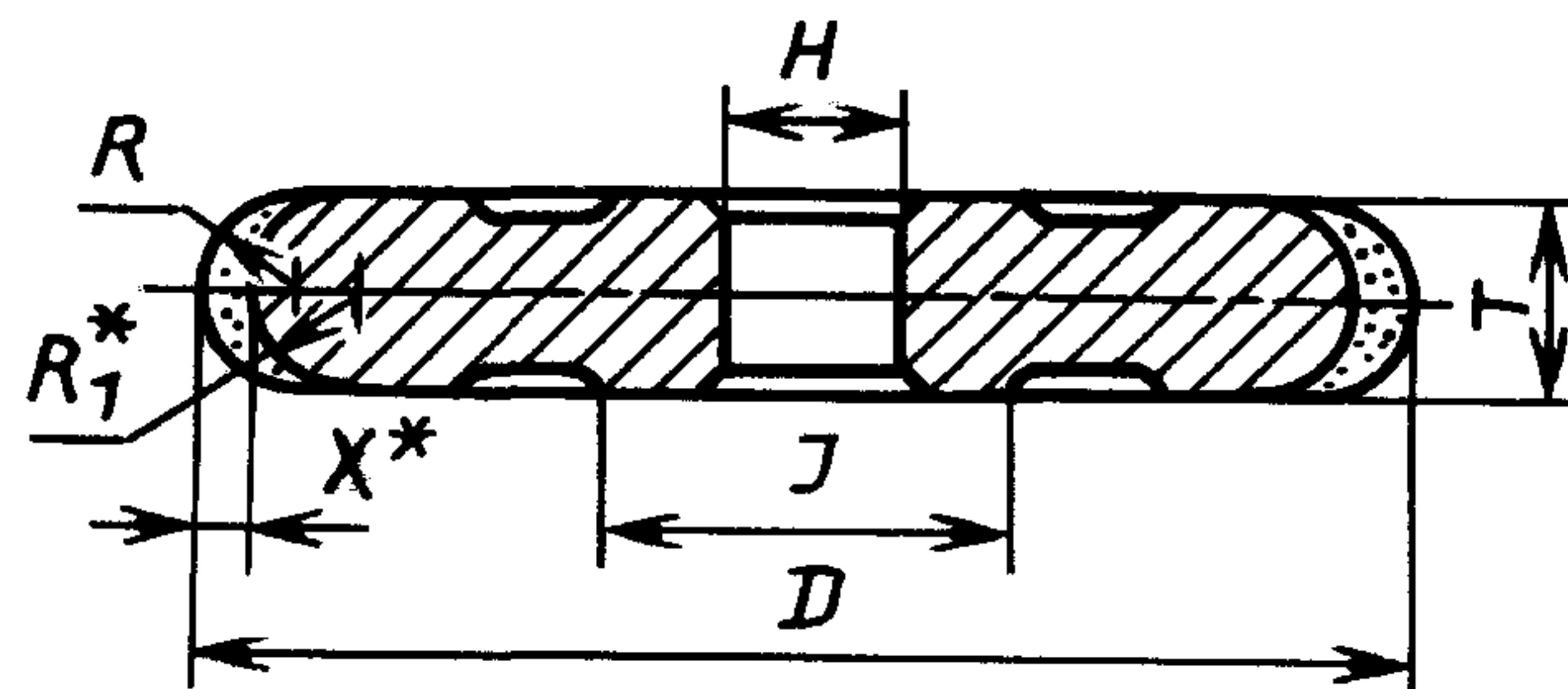
МКС 25.100.70  
ОКП 39 7001

Дата введения **01.01.93**

Настоящий стандарт распространяется на алмазные шлифовальные круги с полукругло-выпуклым профилем формы 1FF1 с относительной концентрацией алмазов 50, 75, 100 и 150, изготавливаемых для нужд народного хозяйства и экспорта.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

1. Размеры кругов должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



\* Размеры обеспечиваются инструментом.

Черт. 1

С. 2 ГОСТ 16180—91

Таблица 1

В миллиметрах

Обозначение типоразмера круга	<i>D</i>	<i>J</i>	<i>H</i>	<i>T</i>	<i>R</i>	<i>R</i> <sub>1</sub>	<i>X</i>		
2729-0001	50		16	2	1,0	1	2		
2729-0002				3	1,5	2	4		
2729-0033				4	2,0	3	3	3	
2729-0003									
2729-0004	75	—	20	5	2,5	4	4		
2729-0005				6	3,0			4	
2729-0006				8	4,0			5	
2729-0007				10	5,0			6	
2729-0008									
2729-0009	100			4	2,0	3	4		
2729-0010				5	2,5				
2729-0011				6	3,0	4			
2729-0012				8	4,0	5			
2729-0013				10	5,0	6			
2729-0014	40			12	6,0	7	6		
2729-0015				—	16	8,0		9	
2729-0016				50	20	10,0		12	
2729-0017				125	—	32		4	2,0
2729-0018	5	2,5							
2729-0019	6	3,0	4						
2729-0020	8	4,0	5						
2729-0021	10	5,0	6						
2729-0022	50			12	6,0	7	6		
2729-0023				16	8,0	9			
2729-0024				20	10,0	12			
2729-0025				150				10	5,0
2729-0026	12	6,0	7						
2729-0027	16	8,0	9						
2729-0028	200			20	10,0	12	6		
2729-0029				70	51	30		15,0	16
2729-0030									
2729-0031	250			20	10,0	12			
2729-0032				30	15,0	16			

Примечание. Круги допускается изготавливать без выточки.

Пример условного обозначения круга формы 1FF1 с наружным диаметром  $D = 100$  мм, высотой  $T = 4$  мм, толщиной алмазного слоя  $X = 4$  мм:

*2729-0009 ГОСТ 16180—91*

2. Масса алмазов в кругах указана в приложении 1.
3. Технические требования — по ГОСТ 16181.
4. По заказу потребителя допускается изготовление кругов по ИСО 6168 (см. приложение 2).

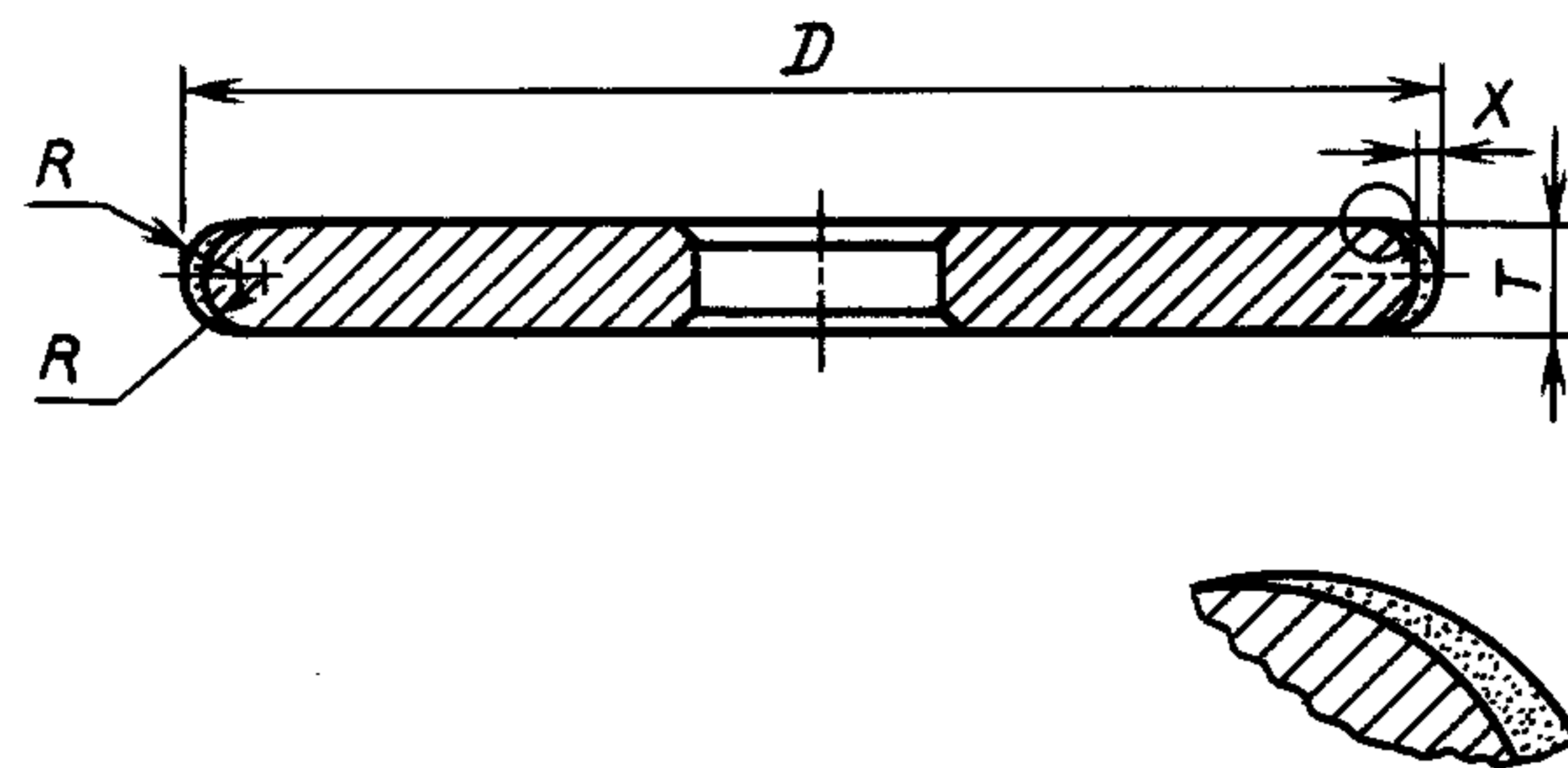
## МАССА АЛМАЗОВ В КРУГАХ ФОРМЫ 1FF1

Т а б л и ц а 2

Размеры в миллиметрах

<i>D</i>	<i>T</i>	<i>X</i>	Масса алмазов, карат, при относительной концентрации				
			50	75	100	150	
50	2	2	1,31	1,97	2,63	3,90	
	3	4	3,70	5,50	7,30	11,00	
	4	3	3,30	4,80	6,60	10,00	
4,80			7,20	9,60	14,30		
75	4	4	7,40	11,10	14,80	22,20	
			9,40	14,00	18,70	28,10	
			11,00	16,40	21,90	33,00	
			14,40	21,60	28,80	43,00	
			17,80	26,80	36,00	54,00	
			10,10	15,10	20,10	30,00	
100	4	4	12,70	19,00	25,40	38,00	
			14,90	22,30	29,70	45,00	
			19,60	29,40	39,00	59,00	
			24,30	36,00	49,00	73,00	
			6	43,00	65,00	87,00	130,00
				57,00	86,00	114,00	172,00
				68,00	102,00	137,00	205,00
				12,70	19,00	25,40	38,00
125	4	4	16,00	24,00	32,00	48,00	
			18,80	28,20	38,00	56,00	
			24,80	37,00	50,00	74,00	
			31,00	46,00	61,00	92,00	
			6	55,00	83,00	111,00	166,00
				73,00	109,00	146,00	219,00
				87,00	131,00	174,00	261,00
				37,00	56,00	74,00	111,00
150	4	4	44,00	66,00	88,00	133,00	
			58,00	87,00	117,00	175,00	
			106,00	159,00	212,00	318,00	
200	6	6	144,00	215,00	287,00	431,00	
			220,00	330,00	440,00	660,00	
250	6	6	181,00	272,00	362,00	545,00	
			278,00	418,00	555,00	835,00	

## РАЗМЕРЫ КРУГОВ ФОРМЫ 1FF1 ПО ИСО 6168



Черт. 2

Таблица 3

В миллиметрах

$D$	50; 75; 100; 125; 150
$T$	От 4 до 20
$R$	От 2 до 10
$X$	2; 3; 4

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 95 «Инструмент»
2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Комитета стандартизации и метрологии СССР от 29.11.91 № 1840
3. Стандарт предусматривает прямое применение международного стандарта ИСО 6168—80 «Круги алмазные и эльборовые. Размеры» в части размеров алмазных кругов типа 1FF1
4. ВЗАМЕН ГОСТ 16180—82
5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, приложения
ГОСТ 16181—82	3
ИСО 6168—80	4, приложение 2

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ. Сентябрь 2004 г.

Редактор *В.П. Огурцов*  
Технический редактор *В.Н. Прусакова*  
Корректор *В.С. Черная*  
Компьютерная верстка *И.А. Налейкиной*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 23.09.2004. Подписано в печать 06.10.2004. Усл. печ.л. 0,93. Уч.-изд.л. 0,50.  
Тираж 86 экз. С 4123. Зак. 865.

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.  
<http://www.standards.ru> e-mail: [info@standards.ru](mailto:info@standards.ru)

Набрано в Издательстве на ПЭВМ

Отпечатано в филиале ИПК Издательство стандартов — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.  
Плр № 080102